

**DÉCAPANT UNIVERSEL****DOMAINES D'UTILISATION**

ECSTRA est une formulation innovante de décapant éco responsable: c'est un produit efficace « tout en un » !

Son utilisation est possible sur supports de toute nature : bois, métal, pierre, béton, enduits ciment/chaux, terre cuite, verre, etc. Faire un test avant utilisation sur du plastique (produit non compatible avec le PVC et le Plexiglas®).

Le spectre d'efficacité d'ECSTRA est très large : il élimine vernis, lasures, peintures, graffiti, colles et mastics, etc. (voir au verso). Cependant, pour l'élimination de peintures à l'huile anciennes (datant avant 1950) avec un fond à charge minérale (« céruse »), nous préconisons l'utilisation de LaboVERT® ECSELIO, contenant un catalyseur acide, nécessaire à cet effet.

MODE D'EMPLOI : produit prêt à l'emploi

ECSTRA existe sous deux formes : liquide ou gel.

Réserver la formule liquide aux surfaces planes et aux films et revêtements de faible épaisseur.

- Appliquer ECSTRA gel en couche couvrante (épaisseur : 1 à 2 mm) par tout moyen à votre convenance (coton, Spalter, brosse à tapisser, etc.) Sur des grandes surfaces, une application mécanisée est possible.
- Laisser agir le produit en contrôlant régulièrement la progression de son action (voir quelques temps de référence au verso)
- Eliminer les résidus avec un outil adapté : spatule, grattoir, laine abrasive, brosse nylon, coton...
- Rinçage facile des résidus à l'eau (pour des travaux délicats, cette étape peut être supprimée ou effectuée avec un solvant polaire)
- Essuyer et laisser sécher complètement le support avant application de tout nouveau revêtement ou finition

NOTA : les temps de séchage de produits non COV comme ECSTRA sont plus longs que ceux des produits inflammables et volatils. Ils dépendent du temps de pose du produit, de la porosité du support, de la température ambiante et de la ventilation

CONSERVATION

1 an minimum dans son emballage d'origine, à l'abri du gel.



- Efficace : tous supports, tous revêtements
- Economique : rendement élevé
- Ecologique : ni danger, ni nuisance
- Respecte le support, ne noircit pas le bois, ne décolle pas les placages

CARACTÉRISTIQUES

LaboVERT® ECSTRA élimine la majeure partie des revêtements décoratifs et protecteurs : cires, huiles siccatives, lasures, vernis (y compris vernis bi-composants et vitrificateurs, sauf urée-formol et polyester), peintures acryliques et glycérophtaliques, peintures à l'huile (y compris antirouille au Minium de plomb) des années 1950 à nos jours. Il élimine colles à parquet ou à moquette, enduits acryliques et certains enduits et mastics à base de polyester et époxydes. ECSTRA est formulé sans DMF, N-méthyléthyle-pyrrolidone, Méthanol, alcool benzylique, solvants classés CMR (Cancérigène, Mutagène, Reprotoxique). ECSTRA est sans terpènes (D-limonène, etc.), sans cétones, sans hydrocarbures, sans acide ni base, sans paraffine. Il ne génère pas de corrosion ni de sel.

SPÉCIFICATIONS D'APPLICATION

Pour tirer le meilleur d'ECSTRA, nous vous conseillons d'effectuer un test préalable pour déterminer le temps de pose idéal. Une pose trop longue fait pénétrer le produit en profondeur des supports poreux et retarde le séchage. Quelques repères du temps d'action nécessaire en fonction des revêtements à éliminer (température ambiante = 18°C) :

- Cire ancienne en couche épaisse : 15 à 30 minutes
- Vernis à l'alcool ou cellulose, « huiles dures » siccatives : 30 à 60 mn
- Peintures et enduits acryliques : 60 minutes
- Mastics et enduits polyester : 60 à 120 minutes
- Vernis et vitrificateurs PU, mono et bi-composants : 1 à 4 heures
- Peintures glycérophtaliques, antifouling : 2 à 4 heures
- Colles à parquet ou à moquette : 2 à 4 heures
- Enduits, mastics et peintures époxydes, peinture à l'huile : 2 à 8 heures

Appliquer la version liquide au Spalter ou par pulvérisation. Au trempé, une augmentation de la température du bain est possible jusqu'à 50°C. La version gélifiée permet un travail aisé sur des surfaces verticales ou à relief. Pour des surfaces importantes (bateaux, façades...), une application du gel par procédé « airless » est possible (nous consulter).

RENDEMENT : 3 à 6 m² par l/kg de produit

(selon nature, ancienneté, épaisseur et nombre de couches du film)

SÉCURITÉ

Eviter le contact avec les yeux, porter des gants. Pour plus d'information, consulter la FDS (accessible sur le site labovert.com).

DONNÉES PHYSICO CHIMIQUES

	Unité	Méthode	LaboVERT® ECSTRA
Aspect/Couleur			Liquide ou gel transparent
Odeur			caractéristique
pH			6 - 7
Rinçabilité à l'eau			facile
Masse Volumique à 20°C	kg/dm³	ASTM D3505	1,072 (liquide)
Point Eclair (coupelle fermée)	°C		supérieur à 90
Point d'ébullition	°C		non concerné
Pression de Vapeur à 20°C	Pa		≤ 30 (liquide)
Coefficient d'évaporation		N Butyle Acétate = 1	0,017 (liquide)
Viscosité dynamique à 20°C	mPa.s		1882 (gel)
Composants : mélange d'esters, solvant organosulfoné, méthoxy-méthyl-butanol, dérivé du propylène glycol, dérivés de cellulose modifiée			

Les informations contenues dans la présente fiche sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Cependant, elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie, ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Nos spécialistes sont à la disposition des utilisateurs pour les aider à la mise en place de solutions techniques et économiques adaptées.